



ALL-IN-ONE

G-MAX

SISTEMA DI ACCUMULO ENERGETICO COMMERCIALE E INDUSTRIALE



SICURO

Design a compartimenti con sistema di allarme preventivo.



ECONOMICO

Zero perdita di potenza con controllo della temperatura e variazione di frequenza.



INTELLIGENTE

Offre diverse modalità di funzionamento, tra cui Peak Shaving, Load Shedding, PV-Storage Energy Control e Frequency Regulation. I dati operativi possono essere trasmessi a Fox ESS Cloud tramite Wi-Fi, 4G o 5G.



AUMENTABILE

Capace di un upgrade di connessione parallela per un'applicazione flessibile delle dimensioni del sistema.

La serie G-MAX si conforma alla filosofia del design "All-in-one", integrando batteria di lunga durata, BMS intelligente, PCS ad alte prestazioni, sistema di sicurezza preventiva, sistema di distribuzione intelligente e sistema di gestione della dissipazione del calore in un unico contenitore standard per una produzione standardizzata e un'installazione più semplice.

100kW



Per ulteriori informazioni sui prodotti Fox ESS, visitate:

www.fox-ess.com



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	GM215kWh-100kW-2h
DATI DEL MODULO BATTERIA	
Tipologia Batteria [V/Ah]	LFP 3.2/280
Capacità del pacco batterie [kWh]	53,76
Capacità del sistema di batterie [kWh]	215
Range di tensione operativo [V]	672 ~ 876
Numero di sensori di temperatura	128
Livello di Protezione del Pacchetto di Batteria	IP67
DATI DI USCITA AC	
Potenza nominale in uscita [kW]	100
Potenza di picco in uscita [kW]	110
THDi [%]	<3
Tensione nominale [Vac]	230/400, 3L/N/PE
Fattore di potenza	>0,99
Intervallo del fattore di potenza regolabile	-1 ~ 1 (in testa ~ in coda)
Frequenza nominale [Hz]	50/60
DATI DEL SISTEMA	
Efficienza del ciclo completo [%]	>89
DOD / Profondità di scarica [%]	0 ~ 100
Ciclo di vita	≥8000@70%EOL
Interfaccia di comunicazione	Ethernet
Grado di protezione	IP54
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento a liquido
Altitudine [m]	≤3000
Temperatura di funzionamento [°C]	-25 ~ 55
Umidità di funzionamento [%]	0 ~ 95, Senza Condensazione
Rumore [db]	<75 @1m
Dimensioni (L*H*P) [mm]	1040*1500*2200
Protezione antincendio	Aerosol
Peso [kg]	<2500
Codice Grid	CEI 0-21, CEI 0-16, EN 50549-1, EN 50549-2, EN 50549-10, TOR type A, C11/10, G99
Sicurezza/EMC	IEC 62619, IEC 60730-1 appended H, IEC 62477-1, IEC 61000-6-2, IEC 61000-6-4, UN 38.3